

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. **0764-CPR-0313 – CH - vs01**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Rockpanel premium A2

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zu ihrer Identifizierungszweck(e) gemäß Abschnitt 11(4):

Kennzeichnung auf der Rückseite der Platte.

3. Verwendungszweck(e):

Innen- und Außenverkleidung von Wänden und Decken.

4. Hersteller:

ROCKWOOL B.V.
Industrieweg 15
NL-6045 JG Roermond, Niederlande
Tel. +31 475 353 535

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 1 für die Brandklassifizierung und System 2+ für andere Merkmale

6. Europäisches Bewertungsdokument:

EAD 090001-01-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic or inorganic finish and with specified fastening system, edition September 2018.

Europäische Technische Bewertung:

ETA-18/0883 Ausstellungsdatum: 2019-09-04

Technische Bewertungsstelle:

ETA-Danmark A/S
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Dänemark
Tel. +45 72 24 59 00
Fax +45 72 24 59 04
Internet www.etadanmark.dk

Notifizierte Stelle(n):

Kennnummer: 0764

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
Nienburger Straße 3, D-30167 Hannover, Deutschland
Tel. +49 511 762 3104
Fax +49 511 762 4001
Internet www.mpa-bau.de/

und Folgendes ausgestellt

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit No. 0764 - CPR – 0313

7. Produktmerkmale

Die Rockpanel Premium A2 Platten sind einseitig mit einer 4 lagigen wasserbasierten farbigen Polymer Emulsion beschichtet, zusätzlich kann diese mit einer fünften transparenten Anti-Graffiti-Schutzschicht produziert werden.

Die physikalischen Eigenschaften der **Rockpanel Premium A2** Platten sind unten angegeben:

- Dicke, nominal: 11 mm
- max. Länge: 3050 mm
- max. Breite: 1250 mm
- Rohdichte, nominal: 1250 kg/m³
- Biegezugfestigkeit: Länge und Breite $f_{05} \geq 25,5$ N/mm²
- E-modul Mittelwert: 4740 N/mm²
- Wärmeleitfähigkeit EN 10456: 0,55 W/(m • K)

Bedingung 8 enthält die Leistungen der Rockpanel Premium A2 Platten.

8. Erklärte Leistungen

wesentliches Merkmal	Leistung				harmonisierte technische Spezifikation
Grundanforderungen an Bauwerke	Tabelle 1 – Europäische Brandklassifizierung der Rockpanel premium A2 Platten				ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04 EN 13501-1
	Befestigungs- methode	Hinterlüftet oder nicht hinterlüftet	Unterkonstruktion	Brandklassifizierung	
BR2 - Brandschutz	mechanische Befestigung	Hinterlüftet Luftspalt \geq 20 mm	Vertikale Aluminium- oder Stahlprofile	A2-s1,d0 horizontale Fuge max. 8 mm offen	

Anwendungsbereich

Der nachstehende Anwendungsbereich gilt.

Europäische Klassifizierung des Brandverhaltens

Die Klassifizierung des Brandverhaltens nach Tabelle 1 ist gültig für die nachstehenden praktischen Anwendungen:

- | | |
|---------------------|---|
| Befestigung | <ul style="list-style-type: none"> • Mechanisch befestigt an der Unterkonstruktion aus Metall • Hinterlegung mit Mineralwolle min. 50 mm, Rohdichte 30-70 kg/m³ nach SN-EN 13162, Luftspalt zwischen Mineralwolle und Rückseite der Platte (mechanische Befestigung) |
| Mauerwerk: | <ul style="list-style-type: none"> • Betonwände, Mauerwerkswände |
| Dämmung: | <ul style="list-style-type: none"> • Hinterlüftete Konstruktionen: Hinterlegung mit min. 50 mm Mineralwolle, Rohdichte 30-70 kg/m³ nach SN-EN 13162, Luftspalt mindestens 20 mm zwischen Dämmung und Platten • Ergebnisse gelten auch für Mineralwolle in größeren Dicken mit der gleichen Rohdichte und mit der identischen oder besseren Brandklassifizierung • Ergebnisse sind auch gültig für Platten ohne Dämmung, wenn ein Untergrund verwendet wird, der nach SN-EN 13238 die Europäische Brandklassifizierung A1 oder A2 hat (z. B. Faser-Zement Platten) |
| Unterkonstruktion: | <ul style="list-style-type: none"> • Ergebnisse gelten nur bei Verwendung einer Metall-Unterkonstruktion |
| Befestigungsmittel: | <ul style="list-style-type: none"> • Ergebnisse gelten auch bei einer höheren Dichte der Befestigungsmittel • Die Prüfergebnisse sind gültig für alle mechanischen Befestigungsarten |
| Luftspalt: | <ul style="list-style-type: none"> • Nicht gefüllt • Der Luftspalt ist mindestens 20 mm tief • Prüfergebnisse sind auch gültig bei größeren Tiefen des Luftspaltes zwischen der Rückseite der Platte und der Dämmung |
| Fugen: | <ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Fugen sind ohne Fugenband • Horizontale Fugen dürfen offen sein oder mit einem Aluminiumprofil geschlossen sein • Das Ergebnis einer Prüfung mit offener Fuge ist auch für die identische Platte in Anwendungen mit geschlossenen Fugen mittels Stahl- oder Aluminiumprofilen gültig • Fugenbreite \leq 8 mm |

Die Klassifizierung ist auch mit den nachfolgenden Produktparametern gültig:

- | | |
|------------|----------------------------------|
| Dicke: | • nominal 11 mm |
| Rohdichte: | • nominal 1250 kg/m ³ |

wesentliches Merkmal	Tabelle 2 - Leistung – Wasserdampfdurchlässigkeit und Wasserdurchlässigkeit		harmonisierte technische Spezifikation
	Eigenschaft	Erklärte Werte	
BR3 – Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz	Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	„NPD“ - keine Leistung festgelegt	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
	Wasserdurchlässigkeit	„NPD“ - keine Leistung festgelegt	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04

wesentliches Merkmal	Tabelle 3 - Leistung – Emissionsgefährdende Stoffe		harmonisierte technische Spezifikation
	Eigenschaft	Produktspezifikation	
BR3 – Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz	Einfluss auf Luftqualität und Emission gefährliche Stoffe für Boden und Wasser	Die Komponente enthält keine gefährlichen Stoffe *), die Komponente gibt keine gefährliche Stoffe frei, spezifiziert in TR 034 Datum April 2013, außer: Formaldehyd-Konzentration 0,0105 mg/m ³ Formaldehyd Klasse E1. Die verwendeten Fasern sind nicht krebserzeugend. In ROCKPANEL Platten werden keine Biozid-Produkte verwendet. In den Platten werden keine Brandverzögerer verwendet. In den Platten wird kein Cadmium verwendet.	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04

*) Zusätzlich zu den relevanten Klauseln in Zusammenhang mit gefährlichen Substanzen, die in dieser Europäischen Technischen Bewertung genannt sind, kann es andere auf das Produkt anwendbare Vorschriften geben, die innerhalb seines Anwendungsbereiches fallen (z.B. berührte europäische Gesetzgebungen und nationale Gesetze, Regularien und Verwaltungsbestimmungen). Um die Bestimmungen der Bauproduktenverordnung zu erfüllen, müssen diese Anforderungen auch erfüllt werden, sofern diese gelten.

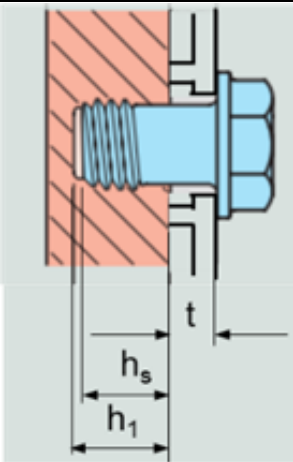
wesentliches Merkmal	Tabelle 4 - Leistung – Bemessungswerte in Richtung der Achse der Befestigungsmittel für mechanische Befestigung von 'Rockpanel Premium A2' Platten (Zugbeanspruchung).				harmonisierte technische Spezifikation		
	Für Bohrlochdurchmesser der Befestigungsmittel siehe Tabelle 5						
	Eigenschaft	Befestigungsab- stände mm [a]	$X_d = X_k / \gamma_m$ in N		Tabelle in der ETA		
a _{max}			b _{max}	Platten-mitte/ -rand / -ecke			
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Bemessungswerte in Richtung der Achse X_d	Blindnietbefestigung [b1]	750 [a1]	750 [a1]	614 / 394 / 398 [c]	13a	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
			TU-S Blindbefestigung [b1]	a Tragschienen	a Agraffe	$X_d = \eta * (X_k / \gamma_m)$ in N Platten-mitte / -rand / -ecke	
		600 [a2]	750 [a2]	346 / 391 / 191 [c]			

[a] Nach Tabelle 6a & 6b; [a2] Nach Tabelle 6c; [b1] Tabelle 8a gibt die technische Beschreibung der Blindniete; Tabelle 8b gibt die Technische Beschreibung des TU-S Befestigung.

[c] Teilsicherheitsbeiwerte: Rockpanel Premium A2 Platte $\gamma_M = 2,0$; $\gamma_m = 1,6$; für die Verbindung Blindniet - Unterkonstruktion $\gamma_M = 1,25$; Umrechnungsfaktor η Position Mitte 0,615, Position Rand: 0,614 und Position Ecke: 0,509

wesentliches Merkmal	Tabelle 5a – Leistung mechanischer Befestigung: Lochdurchmesser für 'Rockpanel Premium A2' Platten			harmonisierte technische Spezifikation	
	Befestigungsmittel [a]	Festpunkt	Gleitpunkt		Langloch horizontal
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Blindniete	5,1	8,0	5,1 * 8,0	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04

[a] Tabelle 8a gibt die technische Beschreibung der Befestigungsmittel, für die Befestigungsarten siehe Tabelle 6a und 6b

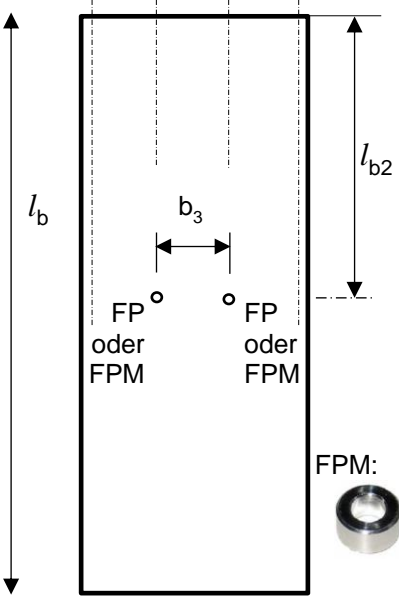
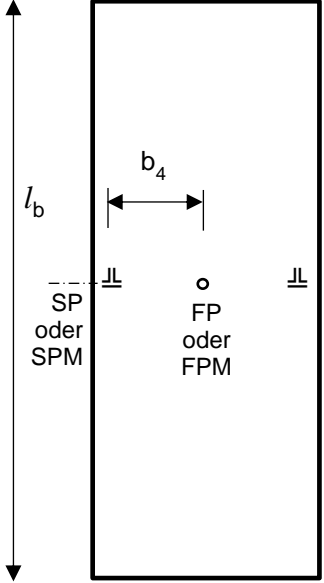
wesentliches Merkmal	Tabelle 5a – Leistung mechanischer Befestigung: Lochdurchmesser für 'Rockpanel Premium A2' Platten			harmonisierte technische Spezifikation
		Befestigungsart [a]		
Blindbefestiger		TU-S 6 x 13	TU-S 6 x 11	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
t [mm]		5	3	
h _s [mm]		8,0	8,0	
h ₁ [mm]		8,5 ± 0,1		
Lochdurchmesser [mm]	6,0 ; Toleranzen ± 0,1 mm			

[a] Tabelle 8b gibt die technische Beschreibung der Befestigungsmittel, für die Befestigungsarten siehe Tabelle 6c

wesentliches Merkmal	Tabelle 6a – Leistung – Befestigungsmittel gemäß Tabelle 4 und 5a mit den erforderlichen Randabständen, maximalen Befestigungsabständen und Befestigungsmethoden				harmonisierte technische Spezifikation														
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung		<table border="1"> <tr> <td>FP/SP</td> <td>'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen</td> </tr> <tr> <td>l_m</td> <td>Länge max 3050 mm</td> </tr> <tr> <td>l_{mv}</td> <td>'Formveränderungslänge' \leq 1510 mm</td> </tr> </table>	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte	Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen		l_m	Länge max 3050 mm	l_{mv}	'Formveränderungslänge' \leq 1510 mm		<p>Lage des Befestigungsmittel M: Plattenmitte E: Plattenrand C: Plattenecke</p> <table border="1"> <tr> <td>l_b</td> <td>Länge der Platte</td> </tr> <tr> <td>b_2</td> <td>max. 750 mm; b_2 im mittleren Bereich der horizontalen Seite der Platte</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM</td> </tr> </table>	l_b	Länge der Platte	b_2	max. 750 mm; b_2 im mittleren Bereich der horizontalen Seite der Platte	FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM	<p>ETA-13/0883 Ausgabe 2019-09-04 Tabelle 10, 11, 12a und Fig. 2</p>
	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte																	
	Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen																		
	l_m	Länge max 3050 mm																	
l_{mv}	'Formveränderungslänge' \leq 1510 mm																		
l_b	Länge der Platte																		
b_2	max. 750 mm; b_2 im mittleren Bereich der horizontalen Seite der Platte																		
FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM																		
	<table border="1"> <tr> <td>Befestigungsmittel</td> <td>b_{max}</td> <td>a_{max}</td> <td>a_1</td> <td>a_2</td> </tr> <tr> <td>Blindniete [a]</td> <td>750</td> <td>750</td> <td>≥ 20</td> <td>≥ 50</td> </tr> </table>	Befestigungsmittel	b_{max}	a_{max}	a_1	a_2	Blindniete [a]	750	750	≥ 20	≥ 50								
Befestigungsmittel	b_{max}	a_{max}	a_1	a_2															
Blindniete [a]	750	750	≥ 20	≥ 50															
<p>Unterkonstruktion Aluminium :</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>Bohrloch nach Tabelle 5a</td> <td>Hülse</td> </tr> <tr> <td>FPM – Festpunkthülse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> <td>$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1$</td> </tr> <tr> <td>FP - 'Festpunkte' FP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Bohrloch nach Tabelle 5a	Hülse	FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm	$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1$	FP - 'Festpunkte' FP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte												
	Bohrloch nach Tabelle 5a	Hülse																	
FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm	$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1$																	
FP - 'Festpunkte' FP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte																			

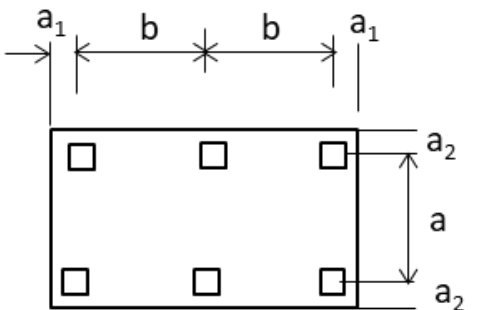
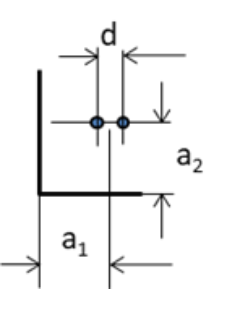
[a] : Bei der Befestigung mit Blindnieten muss bei Gleitpunkten (inklusive SP, FP und FPM) das Anziehen der Blindniete unter Benutzung einer Distanzlehre erfolgen (z.B. 0,3 mm).

[b]: Unterkonstruktion Aluminium

wesentliches Merkmal	Tabelle 6b – Leistung – Befestigungsmittel gemäß Tabelle 4 und 5a mit den erforderlichen Randabständen, maximalen Befestigungsabständen und Befestigungsmethoden			harmonisierte technische Spezifikation																
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung				<table border="1"> <tr> <td>FP/SP</td> <td>'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM</td> </tr> <tr> <td>SPM [b]</td> <td>Langlochausbildung durch Gleitpunkthülse</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen</td> </tr> <tr> <td>l_b</td> <td>Länge der Platte</td> </tr> <tr> <td>l_{b2}</td> <td>ca. $l_b / 2$</td> </tr> <tr> <td>b_3</td> <td>max. 400 mm</td> </tr> <tr> <td>b_4</td> <td>max. 600 mm</td> </tr> </table>	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte	FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM	SPM [b]	Langlochausbildung durch Gleitpunkthülse	Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen		l_b	Länge der Platte	l_{b2}	ca. $l_b / 2$	b_3	max. 400 mm	b_4	max. 600 mm
	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5a) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte																		
FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM																			
SPM [b]	Langlochausbildung durch Gleitpunkthülse																			
Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen																				
l_b	Länge der Platte																			
l_{b2}	ca. $l_b / 2$																			
b_3	max. 400 mm																			
b_4	max. 600 mm																			
Unterkonstruktion Aluminium :	<table border="1"> <tr> <td>FPM – Festpunkthülse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>SPM – Gleitpunkthülse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> </tr> </table>	FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm	SPM – Gleitpunkthülse [a] [b]	8 mm	Bohrloch nach Tabelle 5	Hülse	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04 Tabelle 10, 11, 12a und Fig. 2												
FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm																			
SPM – Gleitpunkthülse [a] [b]	8 mm																			

[a]: Bei der Befestigung mit Blindnieten muss bei Gleitpunkten (inklusive SP, SPM, FP und FPM) das Anziehen der Blindniete unter Benutzung einer Distanzlehre erfolgen (z.B. 0,3 mm).

[b]: Unterkonstruktion Aluminium

wesentliches Merkmal	Tabelle 6c -TU-S hinterschnittanker -Mindestrandabstände und Maximalabstände zwischen Ankern in mm						harmonisierte technische Spezifikation	
	Anordnung der Agraffen auf der Platte	Position Ecke	Agraffe b _{max}	Tragschiene a _{max}	a1	a2		d
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung			750	600	≥ 80	≥ 80	30	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04 Tabelle 12a

wesentliches Merkmal	Tabelle 7 – Leistung – charakteristische Abscherkräfte mechanischer Verbindungen			harmonisierte technische Spezifikation
	Befestigung	Max. Last	Verformung	
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	charakteristische Abscherkräfte mechanischen Verbindungen - Mittelwerte	Blindniete	2194 N	4,4 mm
		TU-S hinterschnittanker	3294 N (2 hinterschnittanker in einem Agraffe)	2,5 mm

Tabelle 8a - Technische Beschreibung der mechanischen Befestigungsmittel – Blindniete Aluminium oder nichtrostender Stahl [e]					harmonisierte technische Spezifikation	
	Aluminium [d]	nichtrostender Stahl A4 [a]	Aluminium [d]	nichtrostender Stahl [b]	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04	
	Kode	AP14-50210-S	SSO-D15-50180	1290407		1290806
	Hülse	Werkstoff EN AW-5019 (AlMg5) gemäß EN 755-2	Werkstoff 1.4578 gemäß EN 10088	Werkstoff EN AW-5019 (AlMg5) gemäß EN 755-2		Werkstoff 1.4567 gemäß EN 10088
	Dorn	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088		nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088
	Zugbruchlast	$F_{mean,n} = 2038$	$F_{mean,n} = 1428$	$F_{mean,10} = 2318$		$F_{mean,10} = 3212$
		$s = 95$	$s = 54$	$s = 85$		$s = 83$
		$F_{u,5} = 1882$	$F_{u,5} = 1339$	$F_{u,5} = 2155$		$F_{u,5} = 3052$
	d^1	5	5	5		5
	d^2	14	15	14		14
	d^3	2,7	2,7	2,7		2,95
	l	21	18	21		16
	k	1,5	1,5	1,5		1,5
UK	Aluminium $t \geq 1,5$ mm	Stahl $t \geq 1,0$ mm [a]	Aluminium $t \geq 1,8$ mm	Stahl $t \geq 1,5$ mm [b]		

[a] : Die Mindeststärke der vertikalen Stahlprofile ist 1,0 mm. Die Stahlqualität ist S320GD +Z EN 10346 Werkstoff 1.0250 (oder gleichwertig für Kaltumformung) .
Für min. Beschichtung siehe [c]

[b] : Die Mindeststärke der vertikalen Stahlprofile ist 1,5 mm. Die Stahlqualität ist EN 10025-2:2004 S235JR Werkstoff 1.0038. Für min. Beschichtung siehe [c]

[c] : Die min. Beschichtungsstärke (Z oder ZA) wird durch die Korrosionsgeschwindigkeit bestimmt (Menge Korrosionsverlust pro Jahr) die von den spezifischen Kondition im Aussenbereich abhängt (die Zinc Life Time Predictor kann für die Berechnung des Korrosionsverlusts in $\mu\text{m}/\text{J}$ für eine Z Beschichtung verwendet werden: <http://www.galvinfo.com:8080/zclp/> . (Copyright The International Zinc association).

Die Bezeichnung der Beschichtung (Klassifizierung der Beschichtungsmenge) muß zwischen Bauunternehmer und Gebäudebesitzer vereinbart werden

Als Alternative kann eine Galvanisierungsbeschichtung nach EN ISO 1461 verwendet werden

[d] : Die Tragprofile der Aluminium-Unterkonstruktion müssen aus der Legierung EN AW-6060 nach EN 755-2 bestehen. Der $R_m/R_{p0,2}$ Wert ist 170/140 für Profil T6 und 195/150 für Profil T66.

[e] : Bei der Befestigung muss das Anziehen der Blindniete unter Benutzung einer Distanzlehre erfolgen (z.B. 0,3 mm).

Tabelle 8b - Technische Beschreibung der mechanischen Befestigungsmittel – Hinterschnittanker			
	Hersteller	SFS-Intec	harmonisierte technische Spezifikation
	Kode	TU-S 6x13 [a] oder TU-S 6x11 [b]	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
	Hülse	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4401 gemäß EN 10088	
	Dorn	elektrolytisch verzinkter Kohlenstoffstahl	
[a]: dicke Agraffe (Tabelle 5b): t = 5 mm; [b]: dicke Agraffe (Tabelle 5b): t = 3 mm			

wesentliches Merkmal	Tabelle 9a – Leistung Schlagfestigkeit 'Rockpanel Premium A2' mit Blindnietbefestigung				harmonisierte technische Spezifikation	
	Körper	Energie	Kategorie	Tabelle in der ETA		
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Hart	Ball Stahl 0.5 kg	1 J	IV	6a	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
	Hart	Ball Stahl 0.5 kg	3 J	III, II und I		
	Hart	Ball Stahl 1 kg	10 J	II und I		
	Weich	Ball 3 kg	10 J	IV und III		

wesentliches Merkmal	Tabelle 9b – Leistung Schlagfestigkeit 'Rockpanel Premium A2' mit Verdeckte mechanische Befestigung					harmonisierte technische Spezifikation		
			Tabelle in der ETA		6b			
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung						ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04		
			a1/a2	80/80	80/80		80/80	80/80
			b	750	520		750	520
	Körper	Energie	a	520	600		600	600
	Hart	3 J und 10 J		Stoßfestigkeit Kategorie I				
	Weich	60 J und 300J		Stoßfestigkeit Kategorie I				
	Weich	400 J	Stoßfestigkeit Kat. I	Versagen	Kat. Stoßfestigkeit I		Kat. Stoßfestigkeit I	

wesentliches Merkmal	Tabelle 10 – Leistung Formstabilität			Tabelle in der ETA	harmonisierte technische Spezifikation
	Länge	Breite			
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Kumulativer Formveränderung [a]	0,061 %	0,064 %	7	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
	Trockene Wärme 23°C / 50% bis 23°C / 0% (mm/m)	-0,240	-0,290		
	Wärmeausdehnungskoeffizient (10^{-6} K^{-1})	9,7	9,7		
	Verformung durch Feuchtigkeit bei 42% Differenz relative Luftfeuchtigkeit nach 4 Tage mm/m	0,204	0,207		

[a] Die Folgerung ist dass die Fugenbreite mindestens 3 mm sein soll, und vorzugsweise 5 mm.

wesentliches Merkmal	Tabelle 11 – Widerstand gegen hygro-thermischen Zykli und Xenon Arc Lichtquellen		harmonisierte technische Spezifikation
		Leistung	
Aspekte bezüglich Dauerhaftigkeit und Brauchbarkeit	Widerstand gegen hygro-thermischen Zykli	ausreichend	ETA-18/0883 Ausgabe 2019-09-04
	Beständigkeit bei 5000 Std. Xenon Arc Belichtung und künstlicher Bewitterung EOTA TR010 climate class S (Technical Report 010)	ISO 105 A02: 4 oder besser	

9. *Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für
den Hersteller und
im Namen des
Herstellers von:*



ROCKWOOL B.V.
W.J.E. Dumoulin
Technical Director
Operations DE-NL

Ort	Roermond, Die Niederlande	Datum	2020-06-05
-----	------------------------------	-------	------------

Leistungserklärung nach Delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission vom 21. Februar 2014 zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates über das bei der Erstellung einer Leistungserklärung für Bauprodukte zu verwendende Muster, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>. ABl. L 159 vom 28.5.2014, S. 41-46

